

**Proses pembuatan paving block berbahan dasar plastik bekas membutuhkan beberapa Langkah yang harus diikuti sebagai berikut :**

- a. Pengumpulan bahan dasar paving block berupa barang bekas berbahan plastik. Bahan seperti ini mudah ditemukan di lingkungan sekolah dan pemukiman yang menghasilkan banyak sampah rumah tangga berupa wadah makan berbahan plastik.
- b. Bahan plastik bekas yang telah terkumpul dalam jumlah tertentu bisa mulai dilakukan langkah selanjutnya yaitu dipotong ukuran kecil dari 5-20 cm<sup>2</sup>. Potongan plastik yang telah terkumpul mulai dilelehkan menjadi plastik cair panas.
- c. Proses pelelehan plastik dilakukan secara sederhana dengan memanaskan potongan plastik di dalam wadah besi sedemikian rupa sehingga menjadi lelehan plastik panas. Proses pemanasan plastik hingga terkumpul plastik cair untuk cukup satu buah paving block memerlukan waktu kurang lebih 1 jam lamanya
- d. Lelehan plastik cair siap dituangkan dalam cetakan paving block. Sebagai perbandingan, satu paving block bentuk segi 6 dengan ukuran diameter  $\pm 12$  cm, memerlukan potongan plastik seberat  $\pm 2-3$  kg, tergantung jenis plastiknya. Semakin keras bahan plastic bisa menghasilkan plastic cair yang lebih banyak
- e. Proses pencetakan paving block dari plastic cair hingga mengeras siap dikeluarkan dari cetakan memerlukan waktu 20-24 jam lamanya.
- f. Cetakan plastik cair harus dipastikan bisa pejal sempurna dan tidak ada gelembung udara yang terperangkap bersama cairan plastic. Jika ada gelembung udara yang terperangkap bisa menyebabkan produk paving block yang kurang sempurna. Paving block menjadi tidak pejal sempurna dan memiliki permukaan yang tidak tertutup rata sempurna.
- g. Saat plastik cair sudah mulai mengeras, cetakan paving block bisa di lepaskan baut2 pengencangnya sedemikian rupa, sehingga memudahkan mengeluarkan produk dari cetakan dengan mudah dan mulus tanpa merusak bentuk yang ada.
- h. Jika hasil produk paving blok kurang sempurna perlu ada perbaikan bentuk dengan memberikan "tambalan" bagian yang masih berlubang dengan plastic cair lalu di ratakan dengan gerinda saat sudah mengeras Kembali.
- i. Untuk mengaluskan permukaan paving block yang kurang rata bisa menggunakan gerinda, agar hasil akhir produk terlihat simetris sesuai dengan bentuk yang diinginkan.